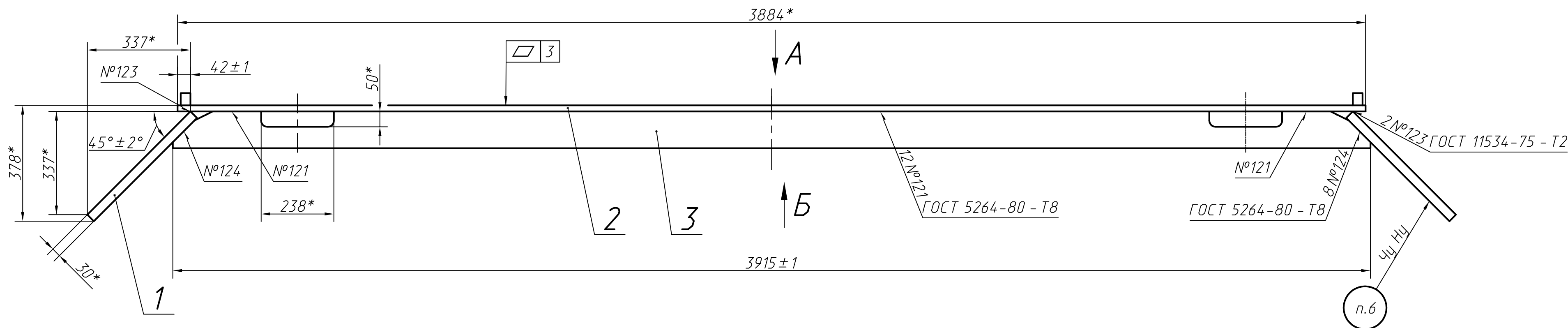
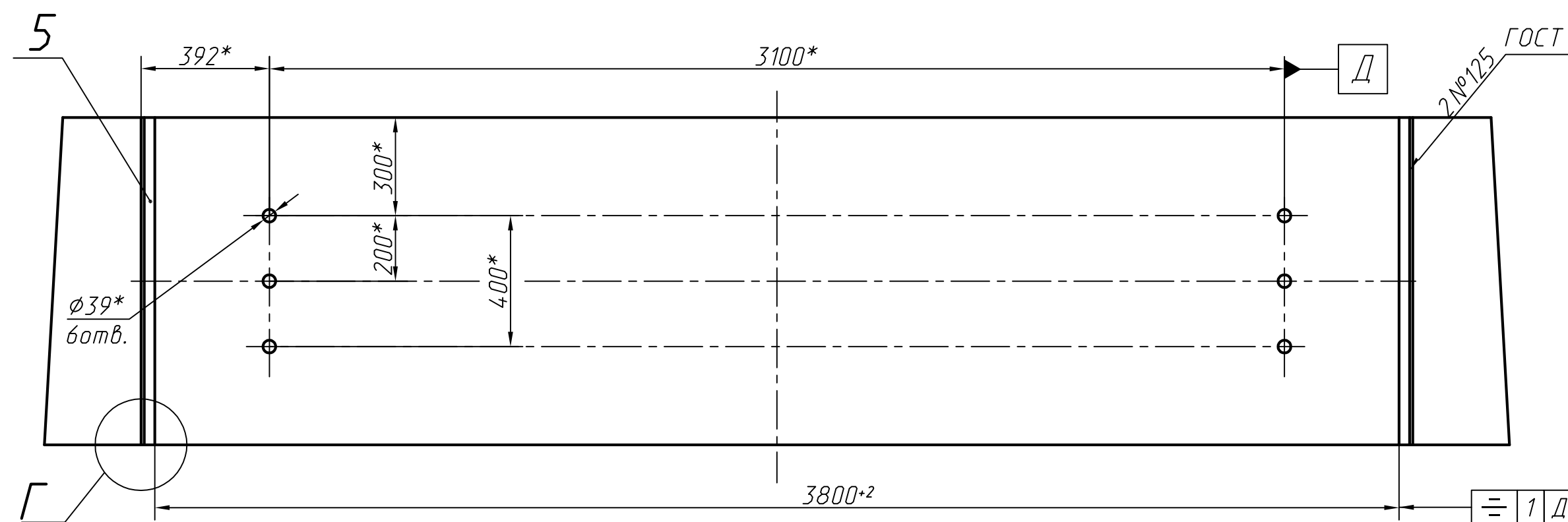


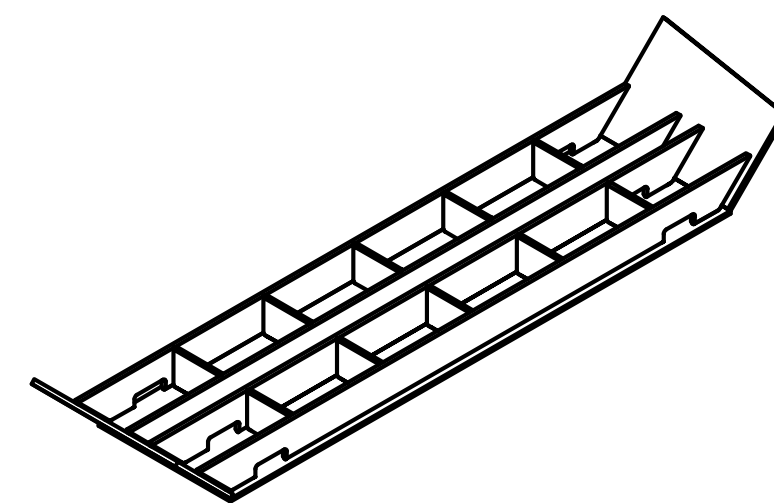
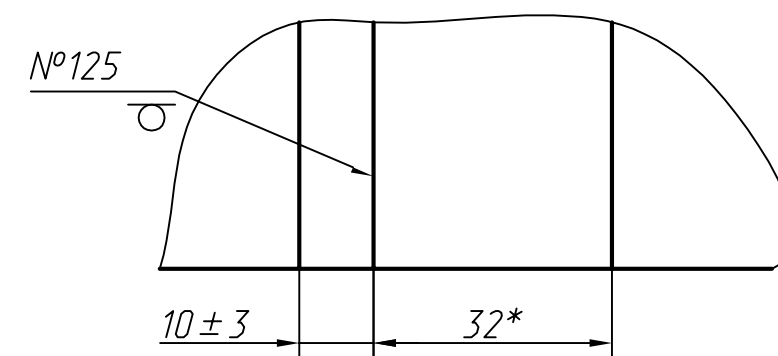
AME 729.04.23.000 СБ



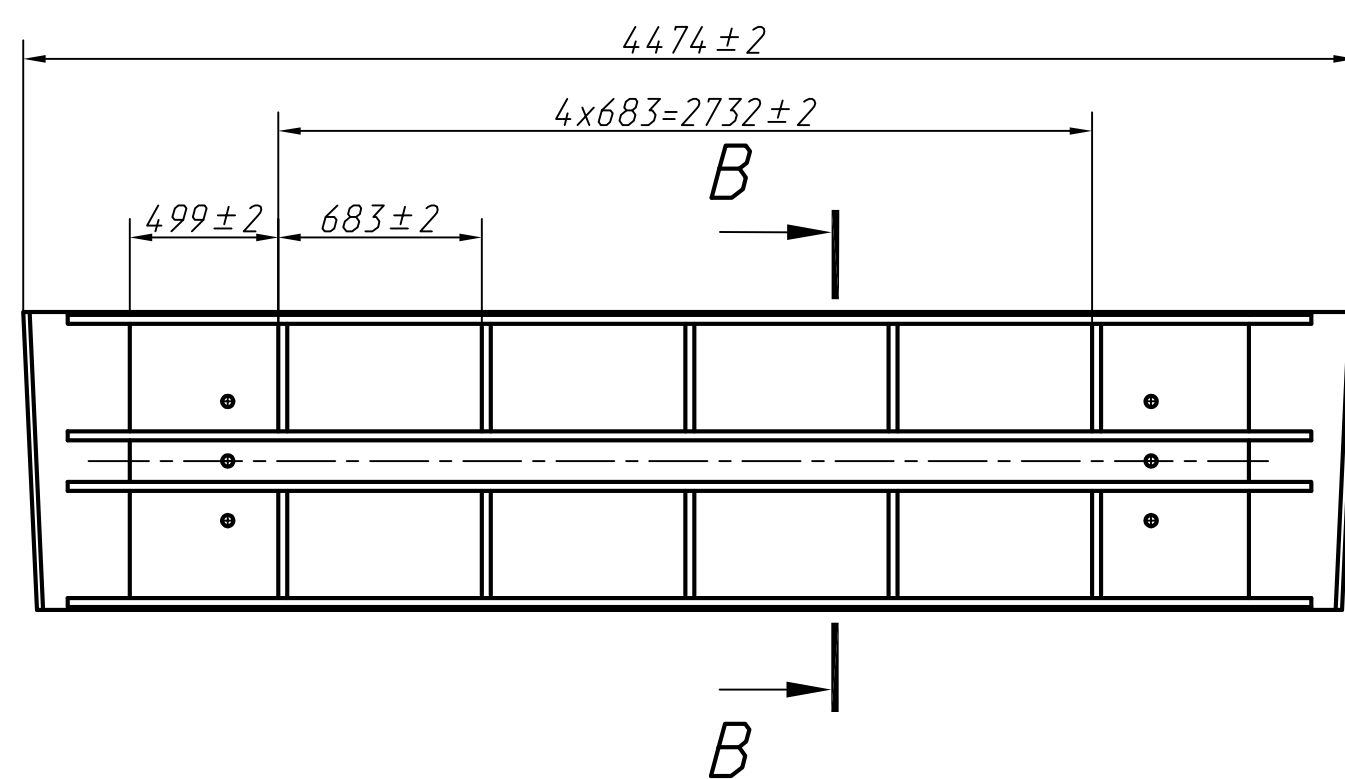
А (1:15)



Г (1:1) 2 места

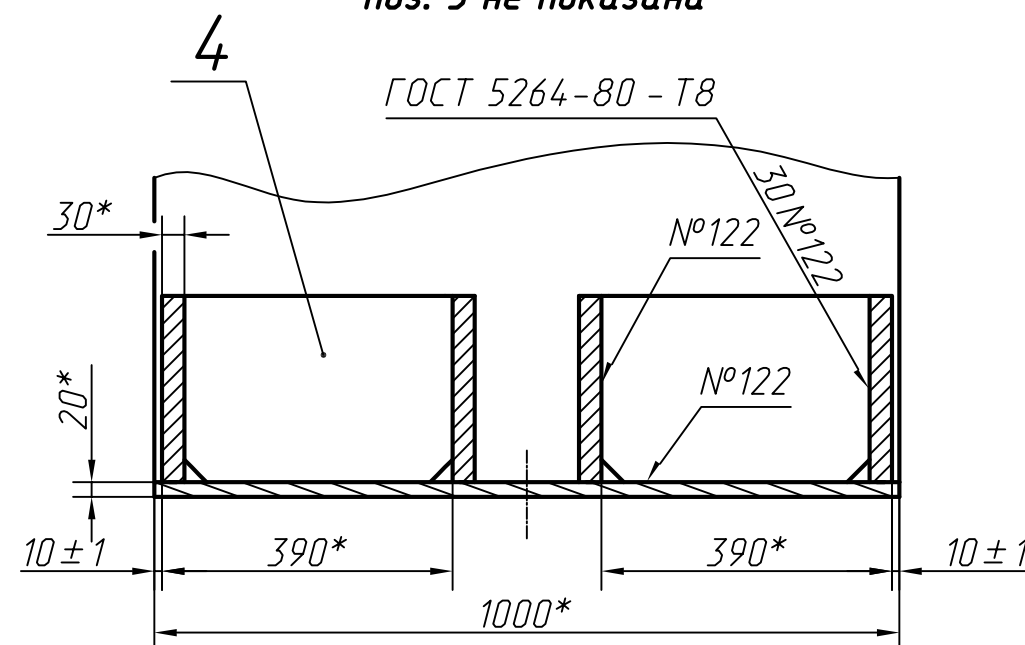


Б (1:25)



В-В (1:10)

поз. 5 не показана



1. Термообработать после сварки.
2. Требования к сварке, сварочным материалам, контролю и нормам оценки по таблице контроля качества АМЕ 729.04.00.000 ТБ2.
3. * Размеры для справок.
4. Покрытие: композиция органосиликатная ОС-51-03 по ТУ 84-725-78 зеленая, холодного отверждения, в два-три слоя. Допускается покрытие эмалью термостойкой серебристо-серой КО-8104 по ТУ 2312-421-05763441-2003 в два-три слоя.
5. При снятии усиления сварного шва №125 допускается радиус 3 мм тах.
6. Маркировать.

				AME 729.04.23.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса
	Разраб.	Беркутова		22.03.13		И	1308,6
	Проб.	Лэнь				Лист	Листов
	Т.контр.	Скорин					1
					Сборочный чертеж		
					ОАО "Атоммашэкспорт"		
					Формат А2		

AME 729.04.23.000 СБ(4).DWG

Копировал

Формат А2

Справ. №

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Перв. примен.